

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«ПРОМТЕСТ»

Российская Федерация, Москва, 117545, 1-й Дорожный проезд, 7с1

Тел./факс +7 (909) 685-84-53, e-mail: lab.5090779799@gmail.com

Аттестат аккредитации РОСС.RU.A152.ИЛ01/04 от 12.05.2021г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 0279-02/2022/ПМТ от 21.02.2022 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Насосная станция (в т.ч. в подземном, наземном корпусе): канализационная насосная станция «КНС»

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью "Производственная компания".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 350059, Краснодарский край, город Краснодар, Текстильная улица, дом 19, помещение Л4/12А, основной государственный регистрационный номер: 1182375024809.

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью "Производственная компания".

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 350059, Краснодарский край, город Краснодар, Текстильная улица, дом 19, помещение Л4/12А.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, Москва, 117545, 1-й Дорожный проезд, 7с1.

5. Дата получения образца: 14.02.2022 г.

6. Время проведения испытаний: 14.02.2022-21.02.2022 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ПРОМТЕСТ» (ИЛ «ПРОМТЕСТ»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС.RU.A152.ИЛ01/04 от 12.05.2021 г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям: ТУ 4859–001– 28062534–2018.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ТУ 4859–001– 28062534–2018.

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ТУ 4859–001–28062534–2018	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД		Значение характеристики при испытаниях
1	2	3		4
п.1 Технические требования				
п 1.1.3 Основные характеристики и параметры				
п.1.1.3.1	ТУ 4859–001–28062534–2018. п.1.1.3.1	Основные параметры и характеристики НС представлены в таблице 1 настоящих технических условий.		Требование выполнено
		Наименование параметра	Значение	Требование выполнено
		Габаритные размеры приемного резервуара, не более (диаметр D, длина L), мм	D= от 1000 до 20 000 L= от 1000 до 20 000	Требование выполнено

		Установленная мощность электрооборудования, кВт	От 0,1 до 1000	500 /Соответствует
п.1.3.4	ТУ 4859-001-28062534-2018. п.1.3.4	НС должна выдерживать при эксплуатации воздействие следующих климатических факторов: - температура окружающего воздуха от - 50°С до +40°С; - относительная влажность воздуха до 80% при 25°С; - атмосферное давление от 61.3 до 106.7 кПа(от 460 до 800 мм рт. ст.).		Требование выполнено
п.1.1.5	ТУ 4859-001-28062534-2018. п.1.1.5	Несущие конструкции установки должны иметь устройства для строповки при погрузочно-разгрузочных и монтажных работах.		Требование выполнено
п.1.1.7	ТУ 4859-001-28062534-2018. п.1.1.7	Установка должна иметь устройства для крепления её к железнодорожной платформе.		Требование выполнено
п.1.3.4	ТУ 2296-002-28062534-2018 п.1.3.4	Емкости должны изготавливаться методом экструдерной сварки		Требование выполнено
п.1.1.8	ТУ 2296-002-28062534-2018 п.1.1.8	Требования к трубопроводам и соединительным деталям Трубопроводы НС должны быть выполнены в соответствии с ПБ 03-585. Для трубопроводов, работающих при условном давлении свыше 2,5 МПа (25 кгс/см ²), независимо от температуры применяются фланцы приварные встык по ГОСТ 12821, с исполнением уплотнительных поверхностей – 2 или 3 по ГОСТ 12815. Прокладки и прокладочные материалы для уплотнения фланцевых соединений выбираются в зависимости от транспортируемой среды и ее рабочих параметров в соответствии. Соединение деталей и элементов трубопроводов НС должно производиться сваркой. Применение фланцевых соединений допускается только для присоединения к трубопроводам и деталям оборудования арматуры. Резьбовые соединения допускаются для присоединения арматуры с условным проходом менее 50 мм. Резьбовые соединения должны соответствовать требованиям ГОСТ 6357. Входные и выходные концы трубопроводов НС должны быть выполнены под присоединение посредством фланцев либо сваркой. Арматура, трубопроводы и их детали должны выдерживать расчетное давление, определяемое техническим заданием на конкретную насосную станцию, из учета характеристики примененного насоса. В местах присоединения трубопроводов к запорной арматуре, приборам КиПиА должны применяться фланцы стальные приварные встык. Материальное исполнение фланцев должно соответствовать материальному исполнению трубопровода, на котором они установлены. Толщина стенки труб и деталей трубопроводов должна определяться расчетом на прочность в зависимости от расчетных параметров, коррозионных и эрозийных свойств рабочей среды и по каталогам заводов изготовителей.		Требование выполнено
п.1.1.9	ТУ 2296-002-28062534-2018 п.1.1.9	Требования к сварным швам трубопроводов Сварные швы деталей и узлов, работающих под давлением среды, должны иметь чешуйчатую поверхность. Качество сварных швов должно удовлетворять требованиям ПБ 03-585.		Требование выполнено

п.1.1.14	ТУ 2296-002-28062534-2018 п.1.1.14	<p>Требования к покрытиям</p> <p>Для защиты станции, сборочных единиц и деталей от коррозии на их поверхность наносят лакокрасочные или металлические и неметаллические (неорганические) покрытия (после окончательной приемки ОТК).</p> <p>Указанной защиты не требуют механически обработанные детали, работающие в масляной ванне или в среде консистентных смазок.</p> <p>Лакокрасочные покрытия должны отвечать требованиям государственных стандартов и нормативных документов. Все металлические элементы станции должны иметь антикоррозийное или защитное покрытие в соответствии с ГОСТ 9.104 и ГОСТ 9.301. Класс покрытия поверхностей: наружных – не ниже VII класса, остальных – не ниже VI класса в соответствии с ГОСТ 9.032. Толщина покрытия не менее 50 мкм. Прочность сцепления лакокрасочного покрытия с основным материалом должна быть не ниже 2 баллов по ГОСТ 15140</p>	Требование выполнено
п.1.1.15	ТУ 2296-002-28062534-2018 п.1.1.15	<p>Электроснабжение станции должно соответствовать правилам устройства электроустановок (ПУЭ).</p> <p>Минимально допускаемое электрическое сопротивление изоляции электрических цепей должно быть не менее 20 МОм при нормальных условиях испытаний.</p> <p>Металлические конструкции и корпуса всего оборудования и аппаратов станции, должны быть присоединены к заземляющему устройству электроустановок.</p> <p>Заземленное металлическое оборудование, покрытое лакокрасочными материалами, считается электростатически заземленным, если сопротивление любой точки его внутренней и внешней поверхности относительно магистрали заземления не превышает 10 Ом. Измерения этого сопротивления должны проводиться при относительной влажности окружающего воздуха не выше 60%, причем площадь соприкосновения измерительного электрода с поверхностью оборудования не должна превышать 20 см², а при измерениях электрод должен располагаться в точках поверхности оборудования, наиболее удаленных от точек контакта этой поверхности с заземленными металлическими элементами, деталями, арматурой.</p> <p>Шкафы в закрепленном положении должны обладать достаточной жесткостью, исключаящей деформации, отрицательно влияющие на работу аппаратов и приборов при ударах и толчках, обусловленных включением и выключением сильноточных коммутационных аппаратов, а также при бросках токов и коротких замыканиях.</p> <p>Корпуса шкафов должны выдерживать удары не менее 0,7 Дж.</p> <p>Радиопомехи, возникающие при работе шкафа, не должны превышать значений, установленных в национальными нормами допускаемых промышленных радиопомех.</p> <p>Шкаф должен пройти обкатку на функционирование.</p>	Требование выполнено

11. По результатам проведенных испытаний объект: Насосная станция (в т.ч. в подземном, наземном корпусе): канализационная насосная станция «КНС», соответствует требованиям ТУ 2296-002-28062534-2018.

Результаты подтверждаю:
Руководитель испытательной
лаборатории



Антонов С.В.

Ответственный исполнитель

Сайгушева М.А.